**机电工程学院实验实训耗材清单**

**标段三：五金刀具**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **材料名称** | **型号规格 （品牌或技术要求）** | 型号/单位 | **采购量** | **备注** |
| 1 | 线切割工作液 | 15公斤（18升) | 桶 | 4 |  |
| 2 | 滤芯 | 外径150，内径32，高355-360 | 只 | 4 |  |
| 3 | 不锈钢板 | 1×1000×1200 | 张 | 1 | 裁成约300×120的条料 |
| 4 | 滤芯 | 外径150，内径28，高355-360 | 只 | 4 |  |
| 5 | 成型丝 | p400 | 卷 | 1 |  |
| 6 | 支撑丝 | p400-sr | 卷 | 1 |  |
| 7 | 长柄刷 |  | 把 | 50 |  |
| 8 | 光荣肥皂（老） | 30条装 | 箱 | 3 |  |
| 9 | 高度游标卡尺 | 0-300mm 0.02精度 | 把 | 2 | **要求送样** |
| 10 | TK90º车刀 | 20X20刀杆 | 把 | 100 | **要求送样** |
| 11 | 中心钻 | B2.5 | 只 | 20 | **要求送样** |
| 12 | 三刃立铣刀 | Φ10 | 把 | 20 | **要求送样** |
| 13 | 麻花钻 | Ф7.8 | 把 | 30 | **要求送样** |
| 14 | 麻花钻 | Ф9.8 | 把 | 20 |  |
| 15 | 麻花钻 | D9 | 把 | 7 |  |
| 16 | 麻花钻 | D6.9 | 把 | 5 |  |
| 17 | 麻花钻 | D7 | 把 | 5 |  |
| 18 | 麻花钻 | D5.8 | 把 | 5 |  |
| 19 | 麻花钻 | D12.5 | 把 | 9 |  |
| 21 | 麻花钻 | D13 | 把 | 10 |  |
| 22 | 机用丝锥 | M8 | 把 | 10 | **要求送样** |
| 23 | 机用铰刀 | Ф8H7 | 把 | 50 |  |
| 24 | 机用铰刀 | Ф10H7 | 把 | 20 |  |
| 26 | 机用铰刀 | D6h7 | 把 | 9 |  |
| 27 | 料片08钢板 | 长度1000，宽度44，厚度0.8 | 20 | 08钢 | 采购1000×1200×0.8的钢板，然后剪板 |
| 28 | 料片6063 | 长度1000，宽度60，厚度1 | 20 | 6063 |  |
| 29 | 模具用粘接剂 | LOC638 250ml | 1 |  |  |

**标段五：模具板料**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 零件名称 | 型号规格 | 数量 | 材料 | 备注1 | 备注2 |
| 1 | 垫板 | 200×125×10 | 4 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 2 | 固定板 | 200×125×18 | 4 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 3 | 卸料板 | 200×125×16.2 | 4 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 4 | 止档板 | 200×125×15 | 4 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 5 | 凹模 | 200×125×20 | 4 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 6 | 导料板 | 240×90×6 | 4 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 7 | 承料板 | 125×40×4 | 4 | 45 | 块料 | —— |
| 8 | 凹模 | 115×95×28.3 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 9 | 压边圈 | 130×120×27.5 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 10 | 导滑块 | 80×45×22 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 11 | 凸模 | 62.3×40.3×46 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 12 | 垫板 | 125×100×6 | 4 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 13 | 凸凹模固定板 | 125×100×16 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 14 | 凸模固定板 | 125×100×14 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 15 | 卸料板 | 125×100×10 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 16 | 凹模 | 125×100×14 | 2 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 17 | 空心垫板 | 125×100×12 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 18 | 小凸模、凸凹模 | 80×60×42 | 1 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 19 | 垫板 | 100×100×4 | 4 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 20 | 凸凹模固定板 | 100×100×14 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 21 | 凸模固定板 | 100×100×14 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 22 | 卸料板 | 100×100×8 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 23 | 凹模 | 100×100×16 | 2 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 24 | 空心垫板 | 100×100×10 | 2 | 45 | 块料 | 大面磨平 |
| 25 | 小凸模、凸凹模 | 100×60×42 | 1 | Cr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 26 | 钢料 | 100×120×6 | 24 | 45# | 块料 | 大面磨平 |
| 27 | 钢料 | 100×120×14 | 24 | 45# | 块料 | 大面磨平 |
| 28 | 钢料 | 100×120×8 | 12 | 45# | 块料 | 大面磨平 |
| 29 | 钢料 | 100×120×12 | 12 | 45# | 块料 | 大面磨平 |
| 30 | 钢料 | 100×120×16 | 12 | Gr12 | 块料 | 大面磨平 |
| 31 | 钢料 | 45×100×41 | 10 | Gr12 | 块料 | 45×100平面磨平 |
| 32 | 钢料 | 50×600×4 | 1 | A3 | 段料 |  |
| 33 | 钢料 | D12×1000 | 1 | Gr12 | 棒料 |  |
| 34 | 钢料 | D50×80 | 15 | 45# | 棒料 |  |
| 35 | 钢料 | D12×1000 | 5 | 45# | 棒料 |  |
| 36 | 顶杆 | ∅8×65 | 4 | 45 | 棒料 |  |
| 37 | 打杆 | ∅13×130 | 6 | 45 | 棒料 |  |
| 38 | 模柄 | ∅55×95 | 4 | 45 | 棒料 |  |
| 39 | 打杆 | ∅13×140 | 6 | 45 | 棒料 |  |
| 40 | 模柄 | ∅45×50 | 2 | 45 | 块料 |  |

**标段六：标准件**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **零件名称** | **型号规格** | **数量** | **材料** | **备注** |
| 1 | 模架 | 200×125对角导柱滑动导向模架闭合高度 160-190（导柱∅25、∅28×130，导套∅25、∅28×85 上模座35，下模座40）参照GB/T 2851-2008 | 2 | 钢板 | 标准件 |
| 2 | 模架 | 125×100中间导柱滑动导向模架闭合高度 120-150（导柱∅20、∅22×110，导套∅20、∅22×80 上模座30，下模座35）参照GB/T2851-2008 | 2 | 铸铁 | 标准件 |
| 3 | 模架 | 125×100中间导柱滑动导向模架闭合高度 140-165（导柱∅20、∅22×130，导套∅20、∅22×70 上模座30，下模座40）参照GB/T2851-2008 | 11 | 铸铁 | 标准件 |
| 4 | 模架 | 100×100中间导柱滑动导向模架闭合高度 140-165（导柱∅20、∅22×130，导套∅20、∅22×70 上模座30，下模座40）参照GB/T2851-2008 | 2 | 铸铁 | 标准件 |
| 5 | 卸料螺钉 | ∅8×30 | 8 | 只 | 标准件 |
| 6 | 卸料螺钉 | ∅8×55 | 28 | 只 | 标准件 |
| 7 | 卸料螺钉 | ∅12×55 | 20 | 只 | 标准件 |
| 8 | 弹簧 | ∅8×10 | 4 | 只 | 标准件 |
| 9 | 弹簧 | 矩形截面TM中负荷弹簧（GB4575-1992）25×45 蓝色 | 8 | 只 | 标准件 |
| 10 | 弹簧 | 矩形截面TM中负荷弹簧（GB4575-1992）20×25 蓝色 | 16 | 只 | 标准件 |
| 11 | 内六角螺钉 | M10×40 | 20 | 只 | 标准件 |
| 12 | 内六角螺钉 | M10×50 | 20 | 只 | 标准件 |
| 13 | 内六角螺钉 | M6×10 | 10 | 只 | 标准件 |
| 14 | 沉头螺钉 | M6×10 | 50 | 只 | 标准件 |
| 15 | 内六角螺钉 | M6×20 | 10 | 只 | 标准件 |
| 16 | 内六角螺钉 | M8×20 | 20 | 只 | 标准件 |
| 17 | 内六角螺栓 | M8×40 | 50 | 只 | 标准件 |
| 18 | 内六角螺钉 | M8×45 | 20 | 只 | 标准件 |
| 19 | 内六角螺钉 | M8×60 | 70 | 只 | 标准件 |
| 20 | 销钉 | D10h7×50 | 10 | 只 | 标准件 |
| 21 | 销钉 | D6h7×10 | 50 | 只 | 标准件 |
| 22 | 销钉 | D8h7×10 | 5 | 只 | 标准件 |
| 23 | 销钉 | D8h7×20 | 10 | 只 | 标准件 |
| 24 | 销钉 | D8h7×35 | 10 | 只 | 标准件 |
| 25 | 销钉 | D8h7×40 | 50 | 只 | 标准件 |
| 26 | 销钉 | D8h7×45 | 10 | 只 | 标准件 |
| 27 | 销钉 | D8h7×60 | 10 | 只 | 标准件 |
| 28 | 销钉 | D8h7×70 | 50 | 只 | 标准件 |
| 29 | 浮料销组件 | MISUMI LPS 6-22-WH20 | 20 | 组 | 标准件 |