**江苏信息职业技术学院机电学院精密冲压模具设计制作教学耗材询价通知书**

江苏信息职业技术学院招投标中心受学院委托，现就学院精密冲压模具设计制作教学耗材项目进行询价采购，欢迎具备符合相应要求的供应商参与报价。

**一、采购文件编号：**SB2017-052

**二、采购项目名称：**精密冲压模具设计制作教学耗材。

三、本项目最高限价3.7万元（人民币）。

**四、采购内容：见附件4（**外协部分须参照图纸制作**）图纸获取请自带U盘或发送邮箱。**

**五、商务及合同条款要求：**

1.报价应包含运输、保险、安装、税费等所产生的一切费用；

 2.交货时间：中标通知后10天内；

3. 交货期：接到订货通知后 10个日历天内物品全部到位。违约责任：延误工期承包人应按照万分之五／天支付违约金给发包人，不设上限。

质量标准：合格并应符合国家现行制造标准；质量违约金：由于承包人原因验收未达到合格，罚承包人合同价款的5%违约金。

质量保修期： 符合国家现行相关标准。

4.付款方式：验收合格后30日内一次性付清；

6.其他：无；

**六、供应商资格要求：**

参加本次招标活动的投标人除应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定外，还必须具备以下条件：

1. 具有营业执照的个体工商户或企业法人。

**七、报价要求：**

1.报价文件要求：

（1）书面报价(附件1)，必须有法人或授权代表签字，加盖公章。

（2）营业执照复印件、法定代表人身份证复印件。授权代表还需提供法人授权委托书原件、授权代表的身份证原件复印件(附件2、附件3)。

（3）投标文件的符合性检查（投标人代表）：参加开标的投标人代表应携带身份证明、并将下述的符合性检查资料装入一个袋子中在投标截止时间前提交，否则视为该投标人自动放弃该项目的投标，其投标书视为无效标书，招标人应退还给投标人。

符合性检查资料包括：法定代表人身份证明书、授权委托书；

2.报价文件接收时间：2017年9月20日上午10：00至10:30分；

3.报价文件递交地点：无锡惠山区钱藕路1号，江苏信息职业技术学院行政楼102室；

**八、评标原则及程序**

1．本次招标的评标方法采用最低价评分法，即在最大限度地满足招标文件实质性要求

**九、定标**

**1.** 评标委员会按照得分高低顺序对投标人进行排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分最高且排名第一的投标人将被推荐为中标候选人或者直接被确定为中标人。

**2.** 评标委员会认为所有投标报价均不合理或所有投标方案均不能满足招标人要求时，有权否决所有投标，评标委员会也没有义务必须接受最低报价的投标。

**3.** 出现下列情形之一的，招标人有权决定本次招标作废标处理：

（1）发生影响招标公平、公正的违法、违规行为的；

（2）投标人的投标报价均超过了采购预算，学校不能支付的；

（3）因重大变故，采购任务取消的。

**4.** 对未中标的投标人，招标人不作未中标解释。

**十、报价评审时间和地点：**

1.评审时间：2017年9月20日上午10：40分；

2.评审地点：江苏信息职业技术学院行政楼102室。

**十、联系方式：**

联 系 人：王老师

联系电话：0510-83298386

联系地址：无锡市钱藕路1号

江苏信息职业技术学院

 招投标中心

 2017年9月14日

**附件1：**

报价一览表

投标人名称（盖章） 单位：人民币元

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 总价 |
| **1** |  |  |
| **2** |  |  |
|  |  |  |
|  | 合计 |  |
| 总投标大写： 小写： |
| **服****务****承****诺** | 1. 质量 2. 工期4.服务承诺
2. （以上是主要承诺，供投标供应商参考，各投标供应商可根据自身情况作出其他承诺）
 |
|  |

投标人名称：（章） 法人或授权代表（签名）：

联系方式： 日期：

附件2：

**江苏信息职业技术 采购项目询价单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 型号规格 | 技术参数和要求 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 合价（元） | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 金额合计 | **大写人民币**  |   |  |

投标人名称：（章） 法人或授权代表（签名）： 联系方式： 日期：

附件3

**法定代表人资格证明**

单位名称：

地址：

姓名：         性别：     职务：

身份证号码：          ，系  （投标人名称）  的法定代表人，以本公司名义参加   (项目名称) 、项目编号： 招标采购的投标活动，代表本公司签署投标文件、进行合同谈判、签订合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明。

 投标人名称：        （公章）

   日期：     年  月  日

法人代表身份证复印件粘贴处

附件4

**法定代表人授权书**

本授权书声明：注册于（国家或地区的名称）的（公司名称）的在下面签字的 （法定代表人姓名、职务）代表本公司授权在下面签字的（公司名称） 的 （被授权人的姓名、职务 ） ，身份证号码：          ,为本公司的合法代理人，参加（项目名称） 、项目编号：          的投标，以本公司名义处理与之有关的一切与事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签字生效。

法定代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

被授权人签字： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人名称： （公章）

日期：        年     月     日

被授权人身份证复印件粘贴处

附件5

|  |
| --- |
|  模具162精密冲压模具设计制作教学工具采购清单 |
|  |  | 2017-2018学年第1学期 |  |  |  |  |  |
|  **冲裁弯曲级进模** |   | 　 | 　 |  |  |
| 序号 | 零件名称 | 型号规格 | 数量 | 材料 | 备注 | 单价 | 小计 |
| 1 | 垫板 | 200×125×10 | 4 | Cr12 | 块料 |  |  |
| 2 | 固定板 | 200×125×18 | 4 | 45 |  |  |
| 3 | 卸料板 | 200×125×18.2 | 4 | 45 |  |  |
| 4 | 凹模 | 200×125×20 | 4 | Cr12 |  |  |
| 5 | 导料板 | 240×90×6 | 6 | 45 |  |  |
| 6 | 承料板 | 125×40×4 | 4 | 45 |  |  |
| 7 | 限位套 | ∅40×100 | 2 | 45 | 棒料 |  |  |
| 8 | 模柄 | ∅65×95 | 10 | 45 |  |  |
| 9 | 弹簧 | 矩形螺旋弹簧TM 25×45  | 8 | 　 | 标准件 |  |  |
| 10 | 浮料销组件 | MISUMI LPS 6-33-WH30 | 20 | 　 |  |  |
| 11 | 模架 | 200×125对角导柱滑动导向模架 闭合高度 160-190（导柱∅25、∅28×130，导套∅25、∅28×85 上模座35，下模座40）参照GB/T 2851-2008（注200×125是对应的凹模外形尺寸） | 2 | 钢板 |  |  |
| 12 | 切断凸模 | 　 | 2 | 　 | 外协须参照图纸制作 |  |  |
| 13 | 导正销 | 　 | 8 | 　 |  |  |
| 14 | 方形凸模 | 　 | 4 | 　 |  |  |
| 15 | 小圆形凸模 | 　 | 4 | 　 |  |  |
| 16 | 圆形凸模 | 　 | 4 | 　 |  |  |
| 17 | 上侧刃 | 　 | 2 | 　 |  |  |
| 18 | 下侧刃 | 　 | 2 | 　 |  |  |
| 19 | 小方形凸模 | 　 | 4 | 　 |  |  |
| 20 | 小导套 | 　 | 4 | 　 |  |  |
| 21 | 小导柱 | 　 | 4 | 　 | 　 | 0 |
| 22 | 压弯凸模 | 　 | 4 | 　 |  |  |
| 23 | 长圆形凸模 | 　 | 2 | 　 |  |  |
| 24 | 弯曲凹模镶块 | 　 | 2 | 　 |  |  |
| 25 | 料片08钢 | 长度1000，宽度44，厚度0.8 | 20 | 08钢 | 　 |  |  |
| 26 | 模具用粘接剂 | LOC638 250ml | 1 | 　 | 　 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  **拉延模** |   | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 序号 | 零件名称 | 型号规格 | 数量 | 材料 | 备注 | 　 | 　 |
| 1 | 凹模 | 115×95×28.3 | 2 | 45 | 块料 |  |  |
| 2 | 压边圈 | 130×120×27.5 | 2 | 45 |  |  |
| 3 | 导滑块 | 80×45×22 | 4 | 45 |  |  |
| 4 | 凸模 | 62.3×40.3×46 | 2 | 45 |  |  |
| 5 | 模柄 | ∅55×95 | 3 | 45 |  |  |
| 6 | 模架 | 125×100中间导柱滑动导向模架 闭合高度 120-150（导柱∅20、∅22×110，导套∅20、∅22×80 上模座30，下模座35）参照GB/T2851-2008（注125×100是对应的凹模外形尺寸） | 2 | 铸铁 | 标准件 |  |  |
| 7 | 卸料螺钉 | ∅8×30 | 8 | 　 |  |  |
| 8 | 弹簧 | ∅8×10 | 4 | 　 |  |  |
| 9 | 料片6063 | 长度1000，宽度60，厚度1 | 20 | 6063 |  |  |
| 10 | 下模弹簧 | 矩形螺旋弹簧 TM 12×55 | 8 | 　 |  |  |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |  |  |
| 　 |  |  |
|  |  | **倒装复合模（海豚）** |  |  |  |  |  |
| 序号 | 零件名称 | 型号规格 | 数量 | 材料 | 备注 | 　 | 　 |
| 1 | 垫板 | 125×100×6 | 4 | Cr12 | 块料 |  |  |
| 2 | 凸凹模固定板 | 125×100×16 | 2 | 45 |  |  |
| 3 | 凸模固定板 | 125×100×14 | 2 | 45 |  |  |
| 4 | 卸料板 | 125×100×10 | 2 | 45 |  |  |
| 5 | 凹模 | 125×100×14 | 2 | Cr12 |  |  |
| 6 | 空心垫板 | 125×100×12 | 2 | 45 |  |  |
| 7 | 凸凹模 | 80×60×42 | 3 | Cr12 |  |  |
| 8 | 顶杆 | ∅8×65 | 4 | 45 | 棒料 |  |  |
| 9 | 打杆 | ∅13×130 | 6 | 45 |  |  |
| 10 | 模柄 | ∅65×95 | 5 | 45 |  |  |
| 11 | 模架 | 125×100中间导柱滑动导向模架 闭合高度 140-165（导柱∅20、∅22×130，导套∅20、∅22×70 上模座30，下模座40）参照GB/T2851-2008（注125×100是对应的凹模外形尺寸） | 2 | 　 | 标准件 |  |  |
| 12 | 弹簧 | 矩形螺旋弹簧TB 20×25  | 8 | 　 |  |  |
| 13 | 卸料螺钉 | ∅8×55 | 8 | 　 |  |  |
| 14 | 小凸模 | A-PH-AS 5-40-P4.15 | 4 | 　 |  |  |
| 15 | 浮料销组件 | MISUMI LPS 4-15-WH20 | 12 | 　 |  |  |
| 16 | 料片（不锈钢304） | 长度1000，宽度82，厚度1.5 | 20 | 304 | 　 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | **倒装复合模（垫片）**  |  |  |  |  |  |
| 序号 | 零件名称 | 型号规格 | 数量 | 材料 | 备注 | 　 | 　 |
| 1 | 垫板 | 100×100×4 | 4 | Cr12 | 块料 |  |  |
| 2 | 凸凹模固定板 | 100×100×14 | 2 | 45 |  |  |
| 3 | 凸模固定板 | 100×100×14 | 2 | 45 |  |  |
| 4 | 卸料板 | 100×100×9 | 2 | 45 |  |  |
| 5 | 凹模 | 100×100×16 | 2 | Cr12 |  |  |
| 6 | 空心垫板 | 100×100×10 | 2 | 45 |  |  |
| 7 | 凸凹模 | 100×60×43 | 3 | Cr12 |  |  |
| 9 | 打杆 | ∅13×140 | 6 | 45 | 　 |  |  |
| 10 | 模柄 | ∅55×95 | 5 | 45 |  |  |
| 11 | 模架 | 100×100中间导柱滑动导向模架 闭合高度 140-165（导柱∅20、∅22×130，导套∅20、∅22×70 上模座30，下模座40）参照GB/T2851-2008（注100×100是对应的凹模外形尺寸） | 2 | 　 | 标准件 |  |  |
| 12 | 弹簧 | 矩形螺旋弹簧TM 20×25  | 12 | 　 |  |  |
| 13 | 内六角螺钉 | M8×60 | 20 | 　 |  |  |
| 14 | 内六角螺钉 | M8×45 | 20 | 　 |  |  |
| 15 | 内六角螺钉 | M6×20 | 10 | 　 |  |  |
| 16 | 内六角螺钉 | M6×10 | 10 | 　 |  |  |
| 17 | 内六角螺钉 | M10×40 | 20 | 　 |  |  |
| 18 | 内六角螺钉 | M8×20 | 20 | 　 |  |  |
| 19 | 内六角螺钉 | M10×50 | 20 | 　 |  |  |
| 20 | 卸料螺钉 | ∅8×55 | 20 | 　 |  |  |
| 21 | 卸料螺钉 | ∅12×55 | 20 | 　 |  |  |
| 22 | 销钉 | ∅8×20 | 10 | 　 |  |  |
| 23 | 销钉 | ∅10×50 | 10 | 　 |  |  |
| 24 | 销钉 | ∅8×10 | 5 | 　 |  |  |
| 25 | 销钉 | ∅8×60 | 10 | 　 |  |  |
| 26 | 销钉 | ∅8×45 | 10 | 　 |  |  |
| 27 | 销钉 | ∅8×35 | 10 | 　 |  |  |
| 28 | 小凸模 | A-PH-AS 10-40-P8.58 | 4 | 　 |  |  |
| 29 | 料片(防锈铝3A21) | 长度1000，宽度70，厚度1  | 20 | 3A21  | 　 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **刀具** |  |  |  |  |  |
| 序号 | 刀具名称 | 型号规格 | 数量 | 单位 | 备注 | 　 | 　 |
| 1 | 硬质合金铣刀 | D16（4刃） | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 2 | 硬质合金铣刀 | D12（4刃） | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 3 | 硬质合金铣刀 | D10（4刃） | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 4 | 硬质合金铣刀 | D8（4刃） | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 5 | 硬质合金铣刀 | D6（4刃） | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 6 | 硬质合金铣刀 | D4（4刃） | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 7 | 硬质合金球刀 | R2 | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 8 | 硬质合金球刀 | R3 | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 9 | 硬质合金球刀 | R4 | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 10 | 硬质合金球刀 | R5 | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 11 | 硬质合金圆鼻刀 | D4R0.5 | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 12 | 硬质合金圆鼻刀 | D6R0.5 | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 13 | 硬质合金圆鼻刀 | D8R0.5 | 2 | 支 | 　 |  |  |
| 14 | 飞刀刀片 | 20R4 | 1 | 盒 | 　 |  |  |
| 15 | 飞刀刀片 | 16R0.8 | 1 | 盒 | 　 |  |  |
| 16 | 钻头 | ∅3 | 10 | 支 | 　 |  |  |
| 17 | 钻头 | ∅4 | 10 | 支 | 　 |  |  |
| 18 | 钻头 | ∅5 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 19 | 钻头 | ∅6.9 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 20 | 钻头 | ∅7 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 21 | 钻头 | ∅7.8 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 22 | 钻头 | ∅8.5 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 23 | 钻头 | ∅9 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 24 | 钻头 | ∅9.8 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 25 | 钻头 | ∅12 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 26 | 钻头 | ∅13 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 27 | 铰刀 | ∅8H7 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 28 | 铰刀 | ∅10H7 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 29 | 铰杆 | 长250 | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 30 | 丝锥 | M8（螺旋形） | 5 | 支 | 　 |  |  |
| 31 | 丝锥 | M10（螺旋形） | 5 | 支 | 　 |  |  |